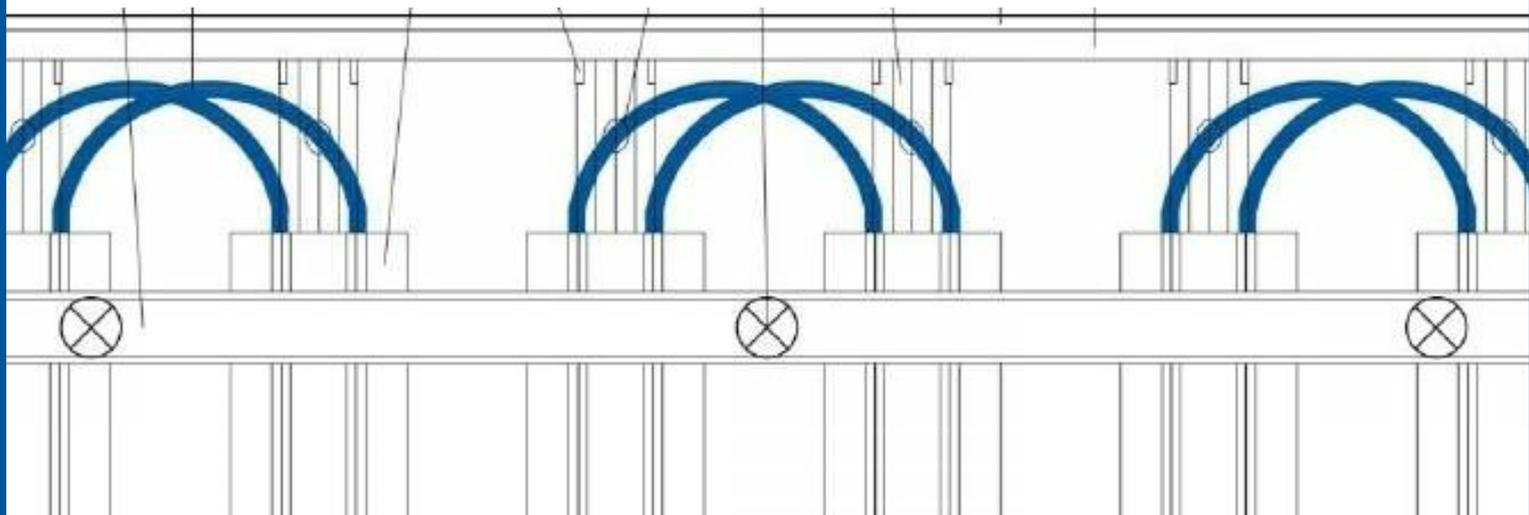


COOL SPEED

Un ramo d'azienda del gruppo Baustoff+Metall

DETTAGLI COSTRUTTIVI

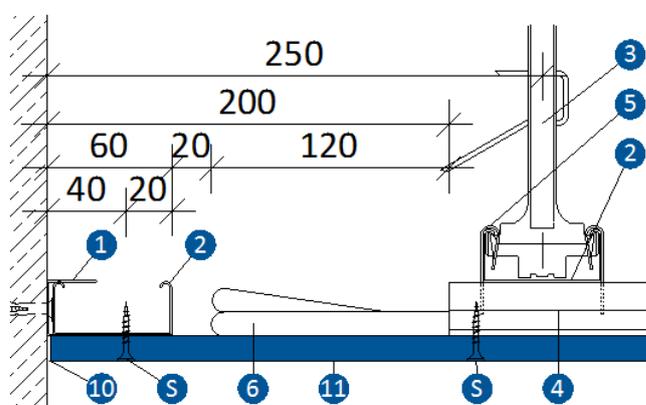
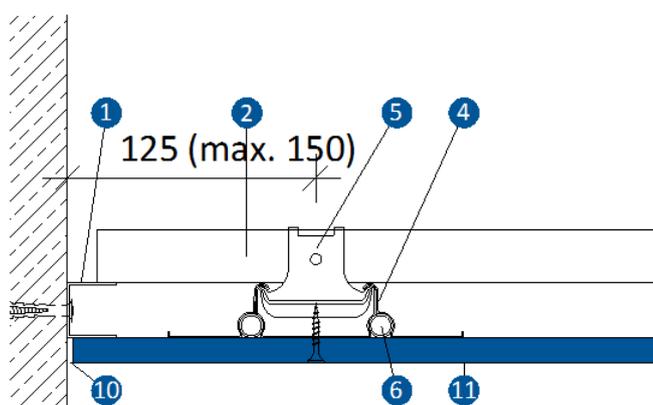


VARIANTI DI REALIZZAZIONE E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Congiunzioni a parete

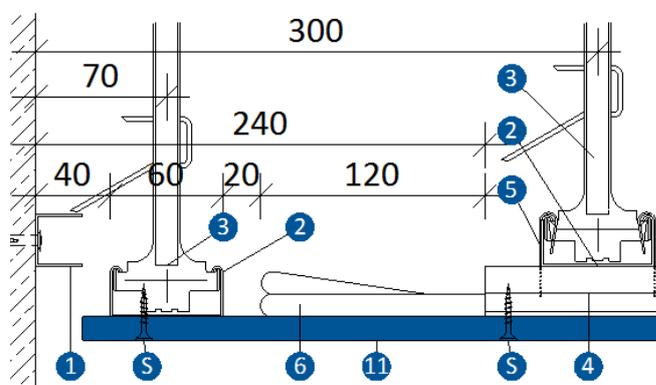
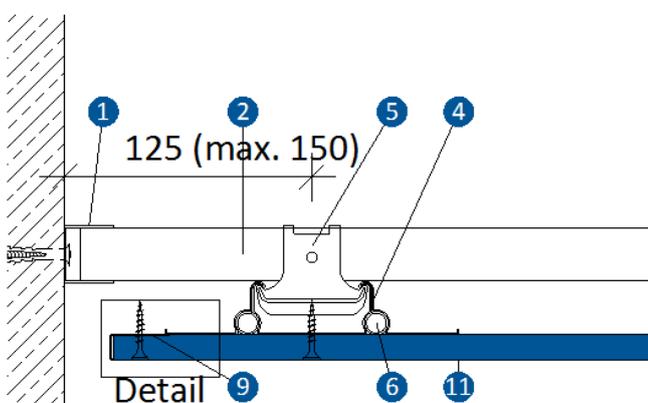
Il sistema GP Cool Speed può essere realizzato con molteplici varianti di congiunzione a parete. Le varianti esposte non rappresentano che una selezione tra le diverse possibilità e le misure consigliate. Come base per queste varianti è sempre bene orientarsi alle norme e regole di montaggio vigenti del luogo di installazione così come alle linee guida del produttore delle lastre prescelte.

STANDARD



Congiunzione a parete standard rigida con profilo UD a innesto rigido. Tra parete e soffitto è necessario inserire una separazione.

CON FUGA APERTA

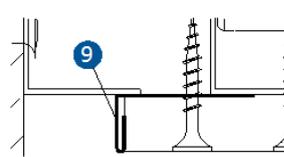
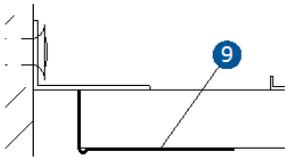
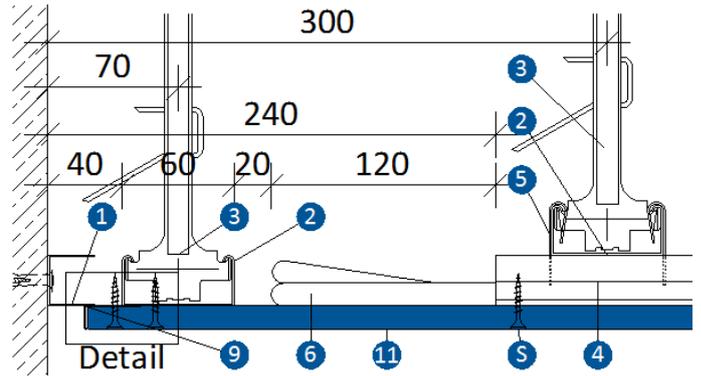
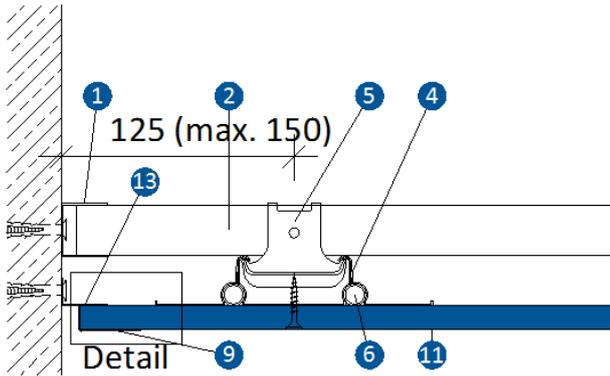


Congiunzione a parete con fuga aperta e profilo paraspigoli arretrato

Legenda:

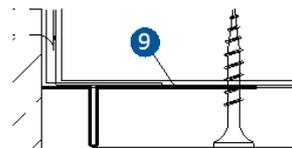
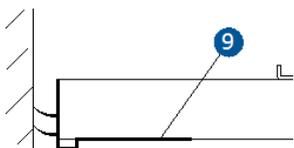
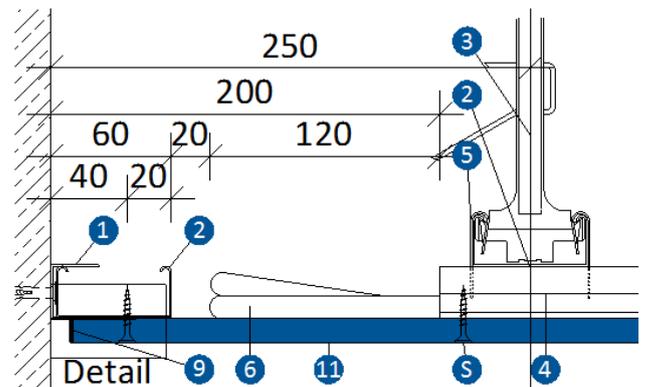
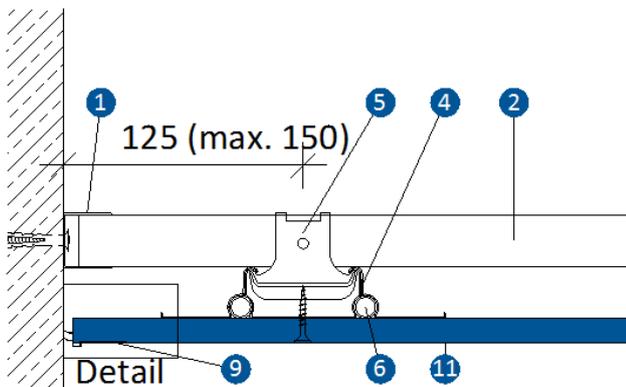
- ① Profilo UD
- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo raffreddamento GP
- ⑤ Gancio testa d'ancora
- ⑥ Tubo PB
- ⑨ Paraspigolo
- ⑩ Nastro S S Vite

A PARETE CON PROFILO SCURETTO



Congiunzione a parete con larghezza di scuretto variabile. Con gancio a L piegabile, la congiunzione si adatta anche a pareti curve. Lo spigolo può essere realizzato con parasigolo stuccato o arretrato.

VARIANTE CON PROFILO SCURETTO



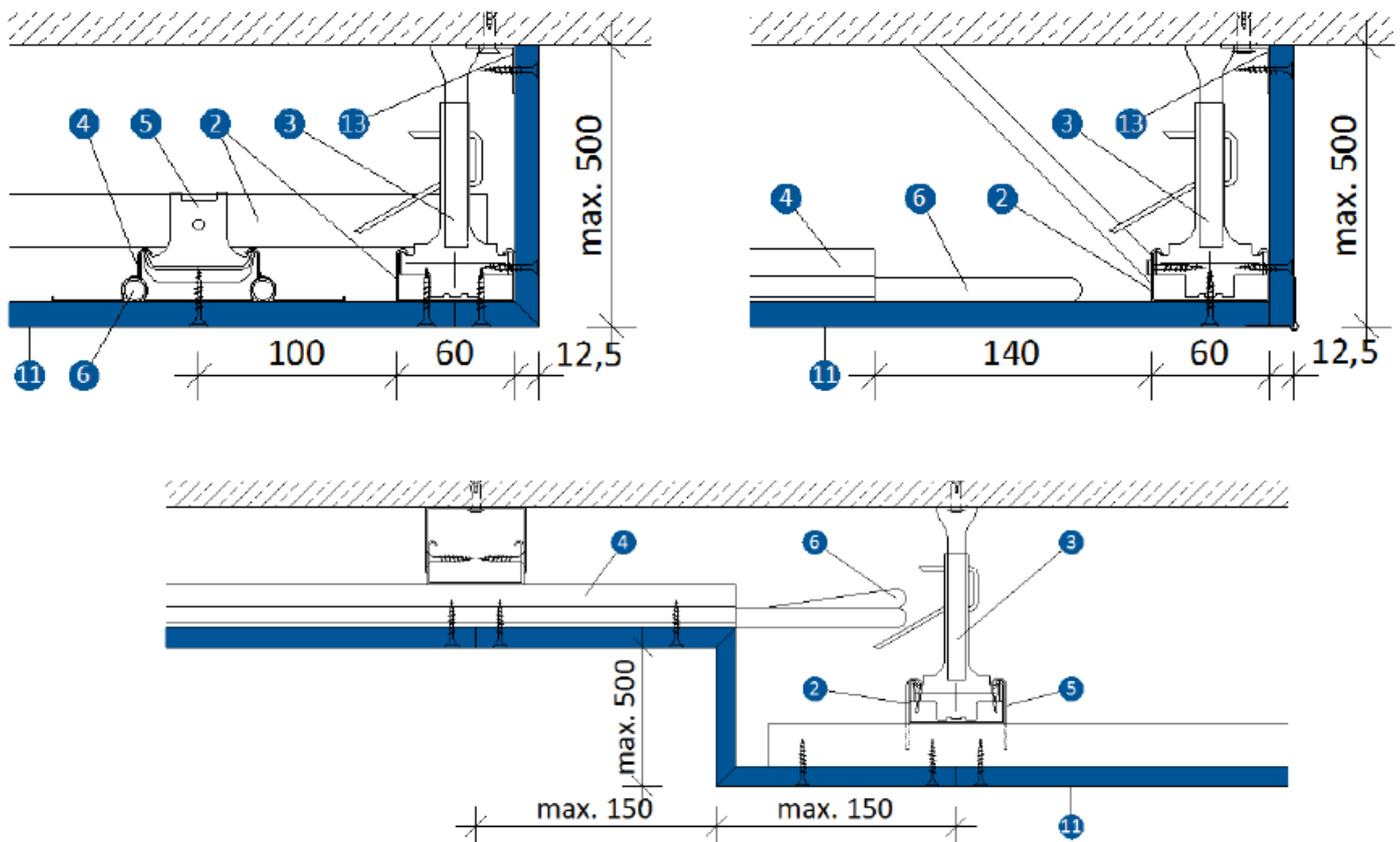
Congiunzione con profilo scuretto o profili di guarnizione

Legenda:

- ① Profilo UD
- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo di raffreddamento GP
- ⑤ Gancio a testa d'ancora
- ⑥ Tubo PB
- ⑧ Collegamento GP Lastra
- Gancio a L S = Vito

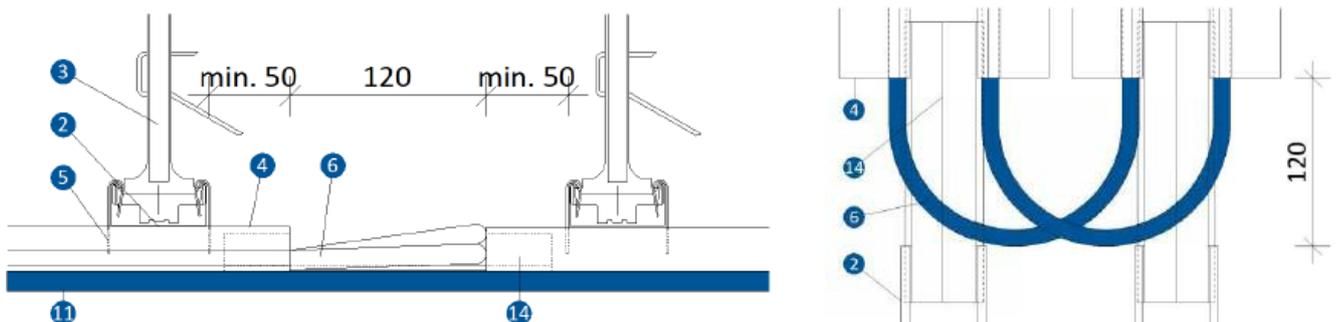
Congiunzioni a soffitto

IN FORMA DI COLLETO DI COPERTURA



Il sistema GP Cool Speed può essere combinato con colletti in cartongesso in diverse varianti. Gli esempi schematici mostrati rappresentano solo alcune delle possibilità. Modifiche di rafforzamento o dell'altezza vanno eseguite secondo quanto previsto da ONR 23416.

IN FORMA DI VELA



GP Cool Speed è la soluzione ideale per la creazione di vele a soffitto con bordi assottigliati. Il presente particolare costruttivo rappresenta soltanto una delle possibili varianti di realizzazione.

Legenda:

- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo raffreddamento GP
- ⑤ Gancio a testa d'ancora
- ⑥ Tubo PB Lastra Gancio L

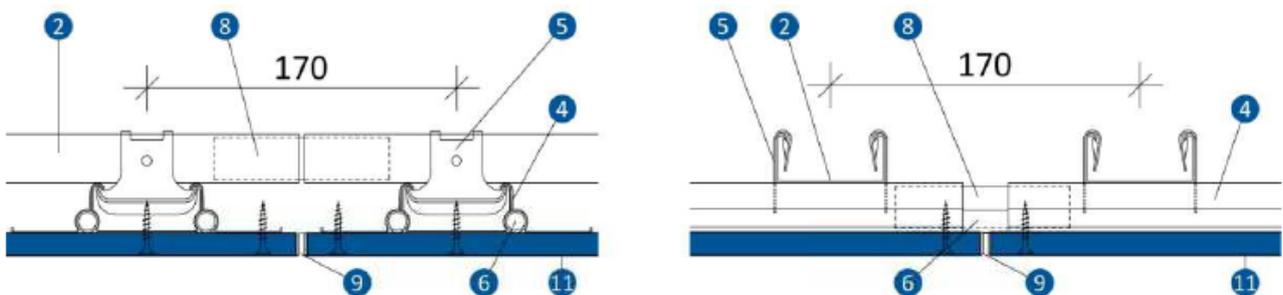
Creare giunti di dilatazione

Nel sistema GP Cool Speed vanno previsti giunti di dilatazione a partire da una campata di 10 e da una superficie di 10 x 10 m per il raffrescamento, e a partire da 7,5 x 7,5m per la doppia funzione riscaldamento/raffrescamento.

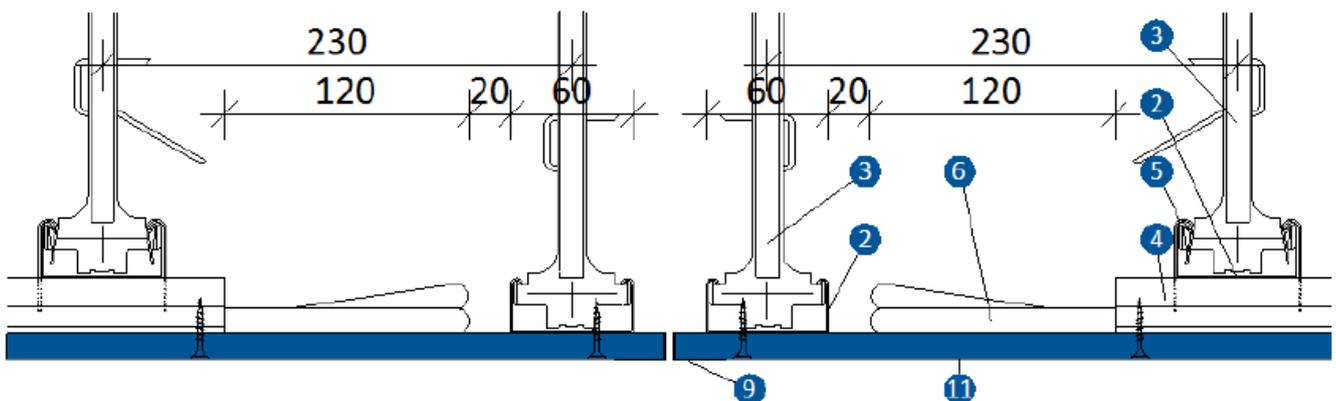
A seconda delle sollecitazioni previste si sceglierà il particolare costruttivo più adatto.

Sarà sempre opportuno tenere conto delle norme e dei regolamenti edilizi vigenti sul luogo di installazione nonché delle istruzioni del produttore delle lastre utilizzate come base per la scelta delle varianti di finitura del soffitto.

SENZA INTERRUZIONE DEL CIRCUITO DEL MODULO



CON INTERRUZIONE DEL CIRCUITO DEL MODULO



Legenda:

- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo raffreddamento GP
- ⑤ Gancio a testa d'ancora
- ⑥ Tubo PB
- ⑧ Raccordo GP
- ⑨ Paraspigolo
- ⑪ Lastra

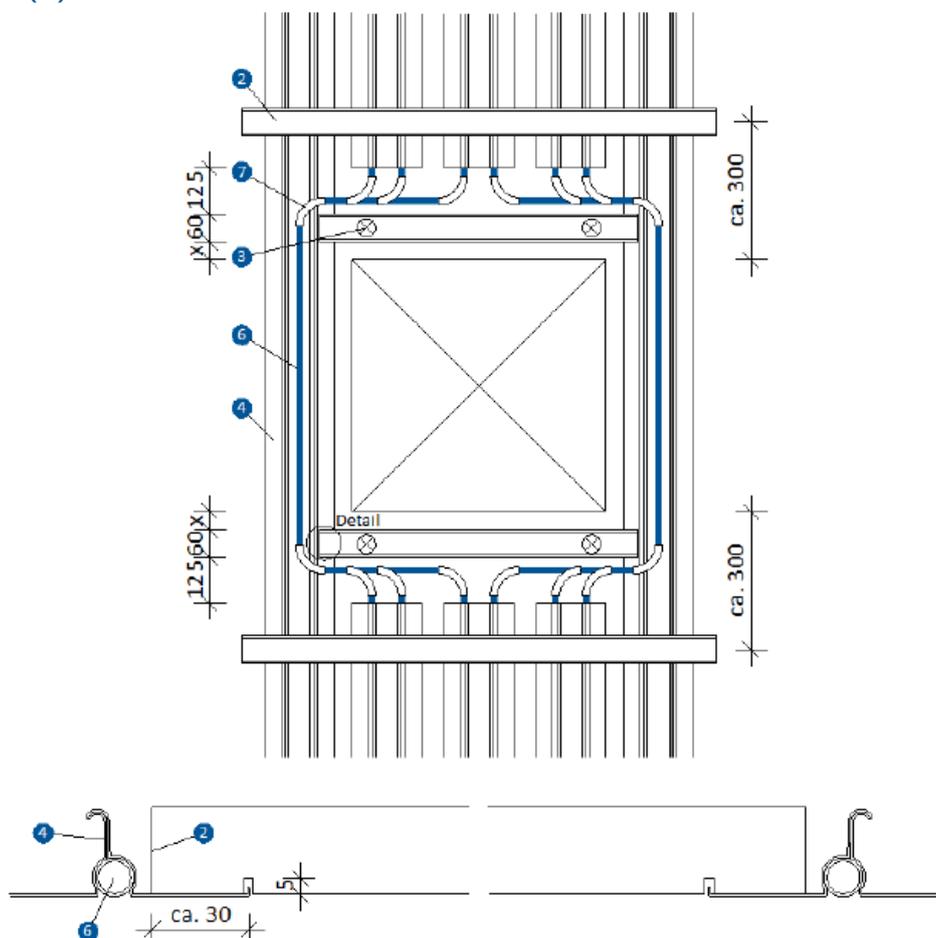
Sagomature e incassi

Nel sistema GP Cool Speed, come per tutti soffitti in cartongesso, si possono creare incassi, sagomature e botole di ispezione. In questa sede si espongono le distanze richieste dal sistema e i provvedimenti costruttivi come regole particolari. Sarà inoltre opportuno tenere conto delle norme e dei regolamenti edilizi vigenti sul luogo di installazione, delle istruzioni del produttore delle lastre utilizzate nonché delle istruzioni di installazione dei componenti da montare.

— PARTICOLARI COSTRUTTIVI PER BOTOLE D'ISPEZIONE —

A titolo di esempio troviamo qui rappresentata la sagomatura per l'inserimento di una botola di ispezione, con la relativa deviazione del percorso dei tubi. I profili trasversali CD dovranno essere montati dopo l'installazione dei tubi ma prima del montaggio delle lastre. Essi fungono da orditura portante e da protezione delle tubature nel momento in cui si procede a tagliare le aperture. Per ultimo si monterà la botola di ispezione, che andrà avvitata seguendo le istruzioni del produttore. A seconda del peso può essere necessaria l'aggiunta di pendini o rinforzi. Come da illustrazione, la posa dei tubi attorno alla sagomatura prevede l'utilizzo di ganci e guide (7).

Come da illustrazione, la posa dei tubi attorno alla sagomatura prevede l'utilizzo di ganci e guide (7).

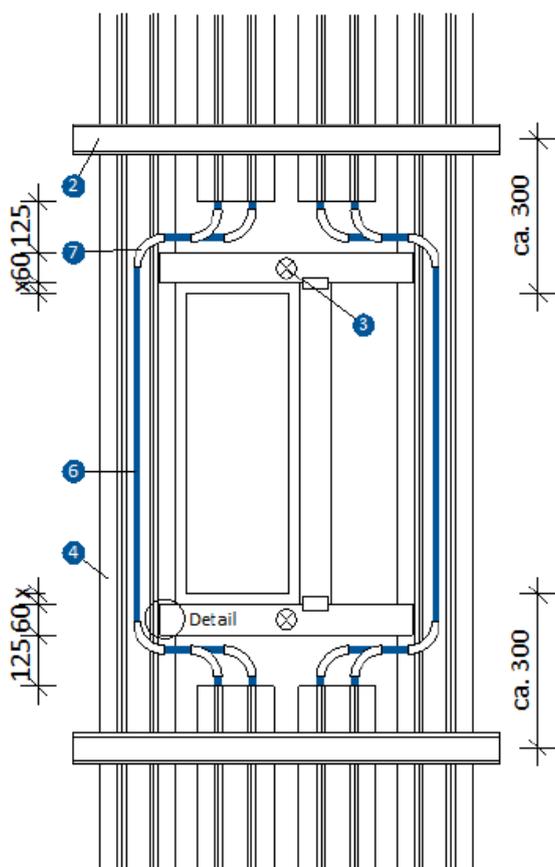


Legenda:

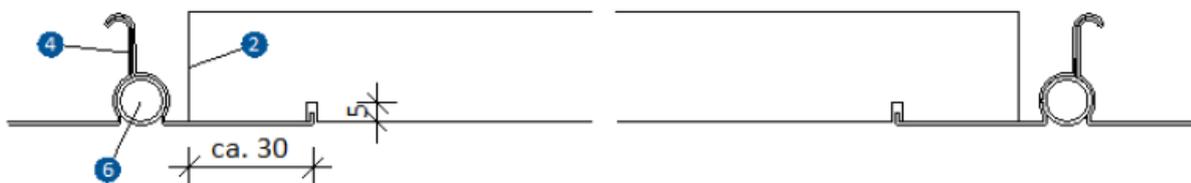
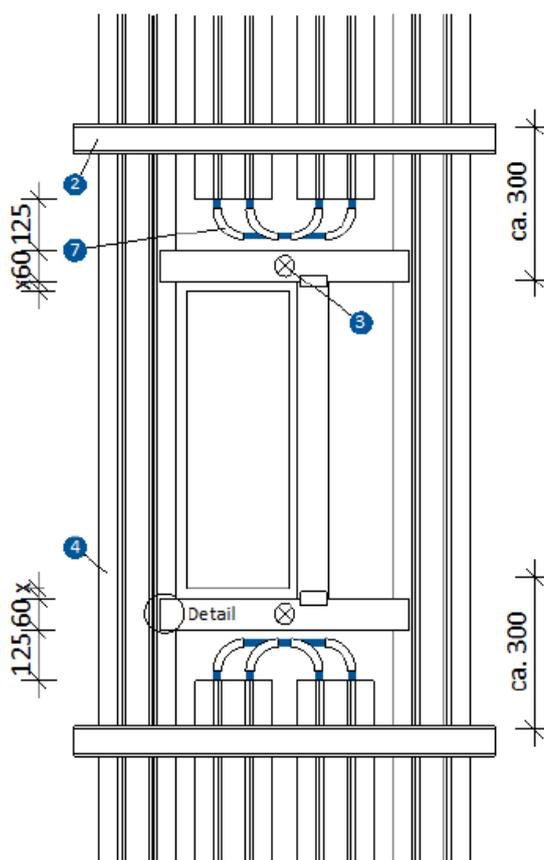
- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo raffreddamento GP
- ⑥ Tubo PB
- ⑦ Fissaggio guide e agganci tubi

A titolo esemplificativo troviamo qui rappresentato l'incasso di un corpo illuminante. Il processo di lavorazione è quello esposto nel particolare costruttivo DA5.0. Per un'ampiezza di 2 o 4, come da illustrazione 2, è possibile posare i tubi ad ansa.

PARTICOLARE COSTRUTTIVO PER INSERIMENTO CORPO ILLUMINANTE CON DEVIAZIONE DELLE TUBAZIONI



PARTICOLARE COSTRUTTIVO PER INSERIMENTO CORPO ILLUMINANTE CON POSA DEI TUBI AD ANSA



Legenda:

- ② Profilo CD
- ③ Pendino
- ④ Profilo raffreddamento GP
- ⑥ Tubo PB
- ⑦ Fissaggio guide e agganci tubi



gp COOL SPEED

Un ramo d'azienda del gruppo Baustoff+Metall



www.gpcoolspeed.it